

Sealed Air®

Instapak® 因時發™ 現場發泡包裝系統

Foam Packaging Systems

快速、多用途、低成本的包裝方式



台灣希悅爾股份有限公司
Sealed Air Taiwan Limited

最低的包裝成本 — 最佳的產品保護

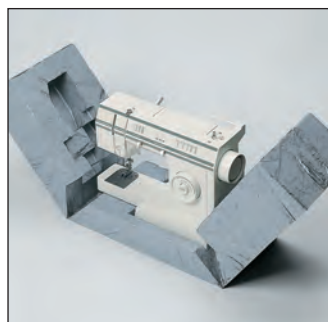
Instapak® 因時發™現場發泡包裝

節省您的金錢

作為一種經濟的包裝材料，因時發™包裝可以顯著降低您的材料費用，而不會損失保護產品的性能。

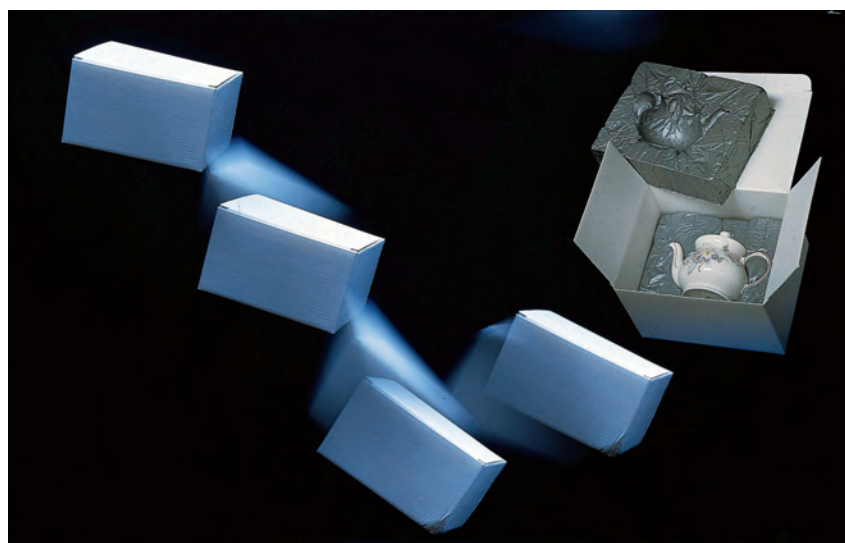
節省倉儲空間

因時發™發泡倍率高達其液體體積的280倍，體積相當於一貨櫃的包裝材料儲存在僅僅一對55加侖的鐵桶裏。另外很重要的一點是，因時發™僅在您需要的地方和時間發泡成為包裝材料。



靈活多用途

使用因時發™發泡包裝系統，您可以經濟有效地包裝不同體積，形狀及重量的產品。您可以依據實際生產需要即時製作緩衝包裝墊，無論是產品的精確緩衝、箱內空間填充或高強度固物定位。



絕佳工程防護性能

高效的因時發™發泡包裝用來在運輸、倉儲及搬運過程中保護您的產品，其獨特的緩衝性能可以使您用最少的材料來保護您的產品。

快速

短短的幾十秒鐘內，您的產品在裝箱的同時也得到保護。事實上，只要按一下按鈕，我們的發泡袋包裝設備每分鐘可以製作高達21個緩衝包裝墊。



顧客滿意

使用因時發™發泡包裝，您的客戶將會完好無損地收到經過專業性包裝的產品，而且因時發™包裝還可以重覆使用，或送到我們位於世界各地的二十多個回收站。

包裝方法



填充空間

適合於大流量的撿取包裝作業及分銷中心使用，乾淨、快速、經濟的因時發™包裝足可取代傳統的空間填充包裝材料。



固物定位

對於重型產品或箱內多層多體包裝，因時發™包裝可以用來有效防止產品在包裝箱內移位。



精確緩衝

對於需要工程性防護包裝或準確定位的產品，因時發™包裝系統可以按要求製作高保護性成形緩衝墊。

速必得® Insight™ 發泡袋包裝系統

速必得® Insight™ 系統每分鐘可製作高達21個發泡包裝袋，滿足大批量的包裝需求。無論是台上型設備還是落地型設備，均可以生產傳統的發泡袋包裝和專利獨創的連續發泡管（CFT）。



發泡袋現場成形包裝方式：

不同尺寸及泡沫填充量的發泡袋可廣泛應用於空間填充、精確緩衝和固物定位。



全自動發泡袋包裝系統包裝方式

方式一、現場成形：

多種尺寸的發泡袋應用於高速填充空間、精確緩衝或固物定位。



1. 操作員只需按一個鍵來選定發泡袋的尺寸和因時發™原料的用料量。



2. 操作員將發泡袋放入紙箱內，並將產品置於正在發泡成形的袋子上。



3. 將另一只發泡袋置於產品之上，將紙箱封口。



4. 發泡袋充滿產品與紙箱間的空隙形成緩衝包裝墊。

方式二、模具成形：

SpeedyPacker® 速必得® Insight™ 發泡袋模具成形過程



1. 只需按下按鈕，SpeedyPacker® 速必得® Insight™ 系統就會快速產出一個發泡袋。



2. 把發泡袋放入模框內，用吸風裝置將發泡袋吸入模框。



3. 等發泡袋完全膨脹，在內置吹風裝置的幫助下取出成型緩衝墊。



4. 量身訂製的緩衝墊為您的產品提供經濟、高效的保護。

方式三、連續發泡管(CFT)：可應用於多種產品包裝。



1. 全彩圖形式界面，方便操作。



2. 借助CFT技術，速必得® Insight™ 包裝系統可生產一系列管狀發泡。



3. 系統可設置批量生產管狀發泡管(CRT)以備用或配送至其他多個工作站。



4. 多用途CFT還可用於紙箱底部鋪墊和邊角防護。

系統化處理的包裝方法

手提式現場發泡包裝系統

因時發™901系統

因時發™901系統是我們第二代經驗證過的全電動式包裝系統，適用於中小批量的包裝作業，其電動計量泵和自我診斷功能時刻保證著高品質的因時發™包裝。



此設備不包含藥劑與工作桌



自我檢測診斷系統
保證設備良好運作



專利設計自動清潔
噴嘴避免發泡堵塞

現場發泡包裝方式：為不同形狀的產品製作緩衝和固物定位包裝的簡單方法。



1、將因時發™原料注入用高強度的因時美™薄膜鋪好的包裝箱內。



2、將因時美™薄膜向內折好，然後將您的產品置於其上。



3、在您的產品之上再鋪一層因時美™薄膜，然後注入因時發™發泡液。



4、您的客戶將會收到完好無損的產品。

開模成形包裝方式：



1、確定需要採用預制發泡的產品。



2、製造一個簡單的木模以生產現場發泡包裝墊。



3、將因時美™薄膜鋪進模框內，注入因時發™發泡液。



4、您的產品將得到最佳的工程緩衝包裝墊。

INSTAPAK® 因時發® SIMPLE™ 系統

隆重推出 Instapak® 因時發® Simple™ 發泡袋包裝系統。正如其名一樣，Instapak® 因時發 Simple™ 發泡袋包裝系統是一款最為簡單的發泡系統，融合了 Instapak® 因時發® 發泡包裝系統的絕佳性能和按需分配系統，只需最低限度的培訓和維護。

簡單優良的特點

Instapak® 因時發 Simple™ 不同於其它發泡包裝方式：

- 標準電源插座供電
- 預置按鈕控制
- 2.5 加侖的小包裝藥劑桶
- 僅需極少的維護
- 設備即開即用
- 可移動式平臺設計，方便移動

整潔，方便

除了便於操作，Instapak® 因時發® simple™ 系統不會使工作環境產生任何紊亂。所有發泡備件和材料都獨立完備，無清潔問題。

由於系統操作簡化，Instapak® 因時發® simple™ 包裝設備使用乾淨整潔——始終為操作人員提供一致、預設的包裝材料。



INSTAPAK®因時發®QUICK RT®包裝

Instapak®因時發®Quick RT®發泡袋質量輕，攜帶方便，是倉庫、辦公室、收發室、居家和外出按需包裝的理想選擇。最重要的是，它是一種可攜帶式的定製包裝方式。

Instapak®因時發®Quick RT®發泡袋是一種多用途、便捷的包裝方式，無需設備投資。任何包裝操作者都無需傳統發泡設備就可以享有 Instapak®因時發®Quick RT®發泡包裝的好處。

只需按壓、拍打、包裝

Instapak®因時發®Quick RT®發泡袋的益處—無需設備和加熱器。



打開 Instapak®因時發®Quick RT®發泡袋，放置平整。用力按壓“A”區使其打開。



反覆拍打“A”區和“B”區15到20次。袋中的發泡開始膨脹。



將正在膨脹的發泡袋迅速放入包裝紙箱內，將產品安置於發泡袋上。



將第二個膨脹發泡袋置於產品上方，蓋上紙盒蓋，形成頂部緩衝墊。

Quick RT®	#10	#20	#40	#60*	#80	#100
Flat Bag Size	15"x18"	18"x18"	18"x24"	18"x24"	22"x27"	25"x27"
Recommended Box Size	8"x8"x8"	10"x10"x10"	12"x12"x12"	14"x14"x14"	18"x12"x12"	16"x16"x16"

*Contains 25% more foam than the #40 bag.

專業驗證表現

我們免費且詳細的價值分析將協助您作出正確的決定

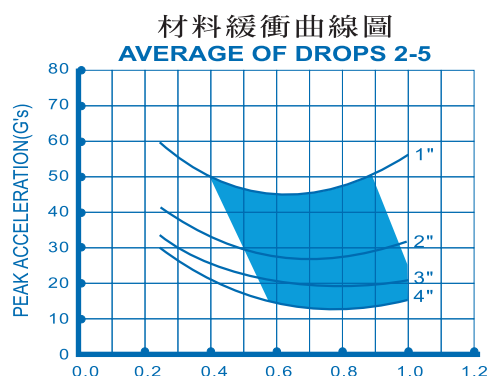
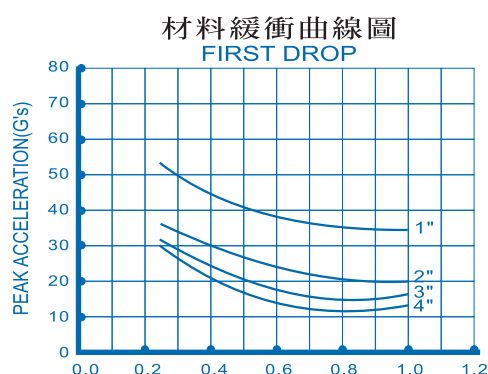


我們經國際安全運輸協會(ISTA)驗證的包裝實驗室將為您的產品進行免費的設計與測試，並且提供一份詳細的分析結果。

希悅爾公司將提供免費的包裝諮詢、包裝設計和經國際安全運輸協會驗證的測試與評估

因時發™發泡包裝系列產品 適合您不同的包裝需求

作為低密度現場成形包裝技術開發與應用的領導者，希悅爾公司開發了一系列因時發™原料配方以保證為您的不同包裝需求提供經濟有效的解決方案。



標準產品	主要用途	容量體積(加侖)
UltraLite™原料	填充空隙	55
Instafill® 原料	填充空隙，輕量緩衝	55
Instapak® 40W原料	多功能緩衝	55
Instapak® 50W原料	高強度緩衝	55
Instapak® Molding原料	慢速製模成形	55
Instapak® FlowRite原料	慢速流動成形	55
Instapak® 75W原料	超強緩衝，固物定位	55

專用產品	主要用途	容量體積(加侖)
Instaflex™原料	高效能、高彈性緩衝	55
Gflex™原料	高效能、小空間緩衝	55
Instapak® Rigid 125W原料	中等強度固物定位，保溫	55
Instapak® Rigid 150W原料	人造花栽植，汽車冰箱保溫	55
Instapak® Rigid 200W原料	高強度固物定位	55

美軍規格產品	主要用途	容量體積(加侖)
MilFlex™原料	III類	55
MilTech™原料	II類，B級	55
MilForce™原料	I類	55

*上述 Instapak® 原料配方符合美國軍方標準MIL-PRF-83671B

提升附加價值

既有環保意義 又不失保護性能的包裝

因時發™包裝使用最少的材料為您的產品提供最佳的運輸防護，並且製程完全不使用有損大氣臭氧層的CFC或HCFC，不含各項有害重金屬及其它禁用物質，符合世界各國包裝法規指令。

請考慮一下因時發™包裝的這些優勢：

※ 減少包裝材料的使用(Reduce)

希悅爾公司的銷售代表和包裝設計人員為各行業設計使用高效的因時發™現場成型包裝方式，每年節省了上百萬磅的包裝材料。

※ 重複使用(Reuse)

富有彈性的因時發™包裝可以滿足產品多次運輸的包裝需求，因時發™包裝可以當做填充包裝重複使用，或透過簡單的方法重新成形。

※ 全球回收系統(Recycle)

因時發™包裝墊可以送到希悅爾公司遍佈全球的二十多個資源回收站，讓我們回收再利用。

※ 能源再生

因時發™包裝墊作為普通廢棄物，是現代化垃圾焚化能源回收站的高效燃料，比紙或木材更容易處理，而且餘灰量不足1%。

※ 掩埋處理

因時發™包裝在垃圾堆填區中可壓縮至原有體積10%，且具有微生穩定性和不分解性，不會污染空氣或地下水源。

每一個因時發™緩衝墊均明示 與環保相關的訊息資料



透過撥打任何一個國內或國外電話，您的客戶可以獲知更多相關於包裝重複使用、廢棄處理或回收再生的資訊。

環保回收地點

UNITED STATES

CALIFORNIA:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-909-594-1791

CALIFORNIA:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-510-324-8036

CONNECTICUT:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-203-791-3500

ILLINOIS:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-708-352-8700

KENTUCKY:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-502-380-4333

NEW JERSEY:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-201-712-7000

NORTH CAROLINA:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-828-726-2100

TEXAS:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-817-540-2020

WASHINGTON:
Sealed Air Corporation (US)
Tel: +1-425-203-1620

CANADA:
ONTARIO:
Sealed Air (Canada), Inc.
Tel: +1-905-456-0701

SOUTH AMERICA:
BRAZIL:
Sealed Air - Cryovac Brasil Ltda.
Tel: +55-11-38332805

EUROPE

FRANCE:
Sealed Air SAS
Tel: +33-2-37189100

GERMANY:
Sealed Air GmbH
Tel: +49-6631-96680

ITALY:
Sealed Air S.r.l.
Tel: +39-039-6835306

THE NETHERLANDS:
Sealed Air B.V.
Tel: +31-24-3710111

SPAIN:
Sealed Air Packaging, SLU
Tel: +34-93-773 85 21

SWEDEN:
Sealed Air Svenska AB
Tel: +46-380-47100

UNITED KINGDOM:
Sealed Air Limited
Tel: +44-1536-315700

ASIA

CHINA:
Sealed Air (CHINA) Ltd.
Tel: + 86-21-3920-2988

TAIWAN:
Sealed Air (Taiwan) Ltd.
Tel: +886-3-2165030

INDIA:
Sealed Air (India) Private Ltd.
Tel: +91-1-800-209-2095

JAPAN:
Sealed Air Japan G.K.
Inside Japan: 0120-30-9662
Outside Japan: +81-3-5644-1161

KOREA:
Sealed Air Korea Ltd., Co
Tel: +82-31-763-1716

SINGAPORE:
Sealed Air (Singapore) Pte. Ltd.
Tel: +65-6861 1828

THAILAND:
Sealed Air (Thailand) Ltd.
Tel: +662-834-6800

www.sealedair.com/instapakprotects



ISTA 落下標準

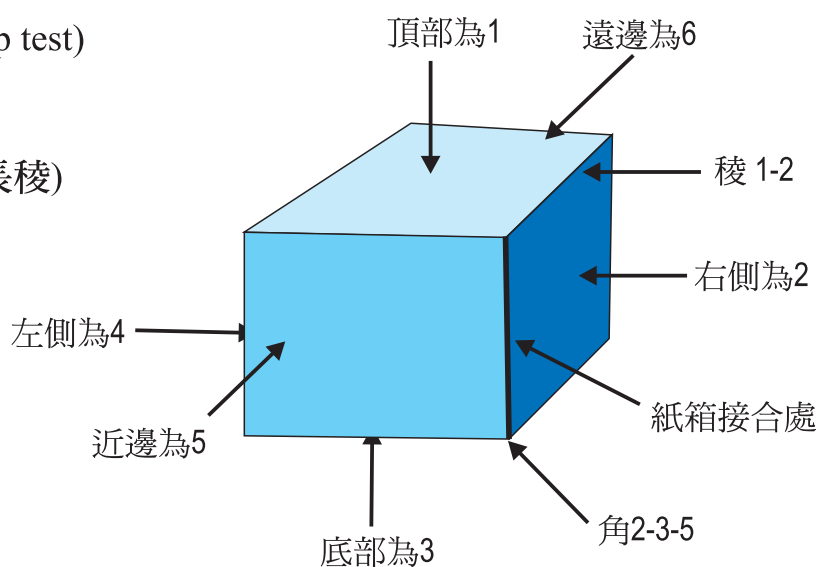
Packaged-Product Weight				Drop Height	
Equal to or greater than		But Less than		Free Fall	
lb	kg	lb	kg	in.	mm
0	0	21	10	30	760
21	10	41	19	24	610
41	19	61	28	18	460
61	28	100	45	12	310
100	45	150	68	8	200

ISTA落下測試程序 (1A. drop test)

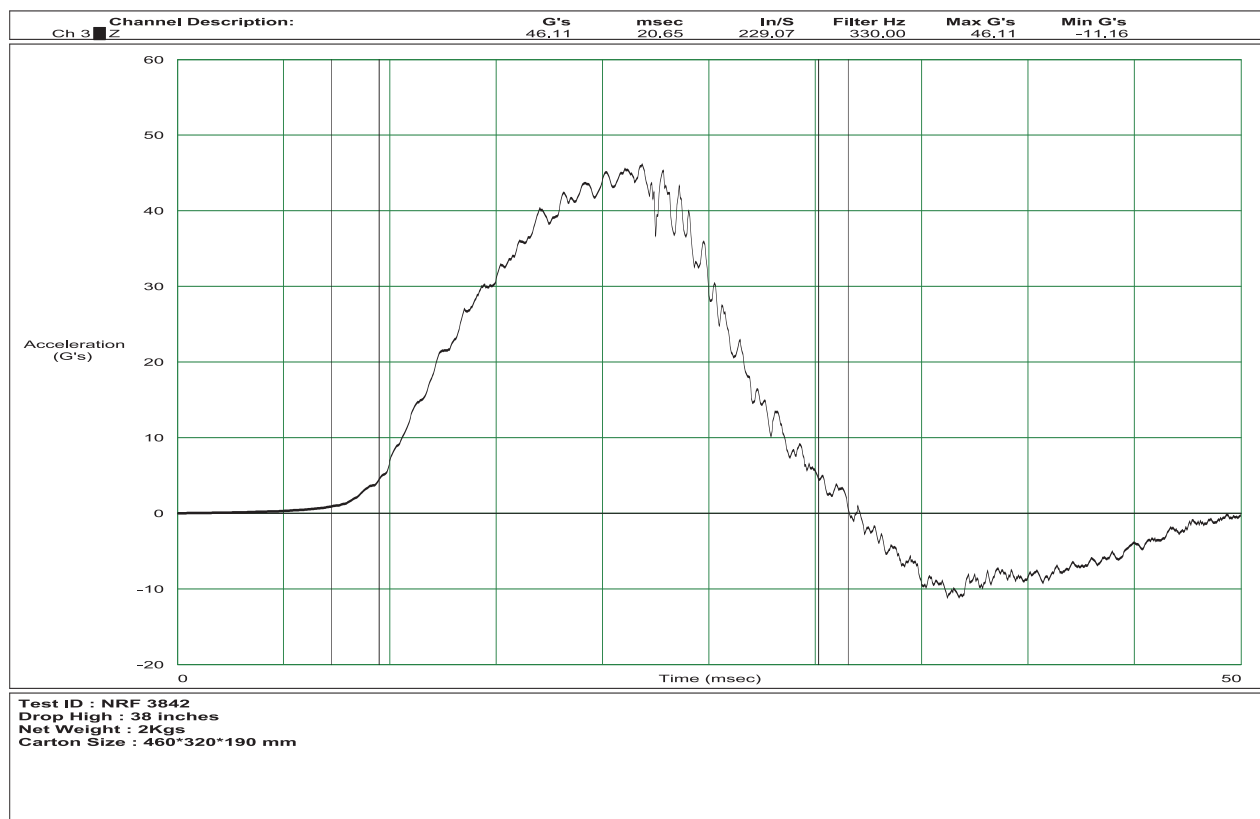
落下順序為一角(2-3-5角)

三稜(最短稜、次短稜、最長稜)

六面(最小面、相應最小面、
次小面、、、、)



包材緩衝效能測試(G值)



創造世界級的包裝方案

希悅爾公司作為全球包裝行業領先的製造商，專業生產創新的食品包裝、保護包裝和特殊包裝材料及設備，產品覆蓋率高達全球80%人口的國家和地區。希悅爾旗下的品牌以其行業內最受尊敬的形象立足於市場。

當您的產品作為最寶貴的資產離開工廠或倉庫進入複雜的環境時，希悅爾產品可以為您的產品提供最好的儲存與防護。希悅爾公司的眾多產品同樣也提供外觀引人的促銷商品陳列包裝。

我們在領先世界的研發投入和對世界級製造理念的一貫秉持，希悅爾不斷向我們的客戶提供新的包裝解決方案來促進客戶在全球的業務發展。



Bubble Wrap® & AirCap®
氣泡布、袋



**CelluPlank®
Stratocell®**
聚乙烯發泡板材



Fill-Air®
充氣填充包裝系統



Pack Tiger®
紙墊緩衝包裝



Jiffy Mailer®
氣墊包裝信封



NewAir I.B.™
現場充氣緩衝氣泡墊



Korrvu®
懸空/緊固包裝



**Fill-Air™
Load Containment bag**
貨櫃填充包裝

Sealed Air®

台灣希悅爾股份有限公司
桃園市蘆竹區長安路二段102號
Tel: 03-2165030

www.sealedair.com

我們的產品保護您的產品®



國際安全運輸協會
認證包裝實驗室



DANBURY, CT

希悅爾包裝(中國)有限公司
中國上海市青浦工業園區 201700
崧澤大道7988號
Tel: +86-21-39202988 Fax: +86-21-39202999